

(11) Publication number:

6

Generated Document.

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(21) Application number: 59216246

(51) Intl. Cl.: G01N 35/02

(22) Application date: 17.10.84

(30) Priority:

(43) Date of application

publication:

14.05.86

(84) Designated contracting

states:

(71) Applicant: HITACHI LTD

(72) Inventor: KODAMA RYUICHIRO

UCHIDA HIROYASU

(74) Representative:

(54) APPARATUS FOR CONFIRMING AND DISTRIBUTING SPECIMEN

(57) Abstract:

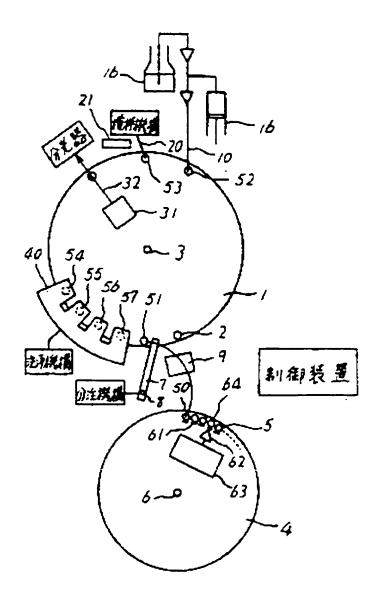
PURPOSE: To enhance the use efficiency of a reaction container and to maximize the number of replaceable specimen containers, by making a transfer process from a measuring item confirming position to a distribution position synchronous to a pretreatment process for pretreating the specimen to be distributed corresponding to the reaction container.

CONSTITUTION: After the bar code label 61 of a specimen container 5 is read at a reading position 64, serum is distributed in a reaction container 2 at a sampling position according to a measuring position 50. The reaction container 2 is washed with water at washing positions 54W57 and, after the absorbancy of distilled water is measured at the washing position 56, said container 2 passes an emitting

C 000396

position 51, a reagent distribution position 52 and a stirring position 53 and receives the measurement of absorbancy by luminous flux 32 and a spectrometer 30. If the measured absorbancy value of distilled water is subtracted from this reaction process measured data, the original data of the specimen to be measured is obtained. At this time, because the transfer process from the bar code reading position to the sampling position is synchronous to the pretreatment process of the reaction container, items to be measured in the future are confirmed with respect to all of the reaction containers prior to entering pretreatment.

COPYRIGHT: (C)1986,JPO&Japio



C 000397

⑲ 日本国特許 庁(JP)

①特許出頭公開

② 公 開 特 許 公 報 (A)

昭61-95248

Int Cl.

識別記号

庁内笠理番号

母公開 昭和61年(1986)5月14日

G 01 N 35/02

6637 - 2 G

審査請求 未請求 発明の数 1 (全6頁)

砂発明の名称

試料認識分注装置

到特 頤 昭59-216246

❷出 頤 昭59(1984)10月 17日

砂発 明 者

児玉 隆一郎

勝田市市毛 882番地 株式会社日立製作所那珂工場內

砂発 明 者

内 田 裕 廢

勝田市市毛 882番地 株式会社日立製作所那珂工場内

①出 頭 人

株式会社日立製作所

東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地

30代 理 人

弁理士 高橋 明夫

外2名

明 細 🗉

発明の名称 試料**度**設分主装配 等許設求の通盟

1. 収収の試料支持部材から成る試料列と、試料 の御定すべき項目を恩色するための恩配乎良と、 各試科支持部材に固定された認與媒体と、複数の 分注される試料の支持部材からなる被分在列と、 前記試料列から前記被分注列へ試料を分注する分 在機構と、から構成される分主義配において、前 記試科列にかける分注位配と前記認識機体を認宜 する位置との間にある試料支持部材価数と、前記 被分注列にかける分在位配と分注される前に将来 分注されるべき。試料のために支持部材に対し前処 選を開始する位位との間にある支持部材個数を容 しくすることを特徴とする成料認知分庄抜配。 2 特許納水の範囲祭1項において、前配試料列 にかける分在位配と前記認良媒体を認取する位配 との間にある試料支持部材価数と、前記被分往列 における分注位位と分注される前に将来分注され

るべき試料のために支持部材に対し前処理を開始

する位配との間にある支持部材個数とを破べたと き、前者個数の方が侵者個数より多いことを特象 とする試料図取分注熱配。

発明の桝細な説明・

[発明の利用分頭]

本発明は、試料の初定項目を認識する手段及び 数体に係り、例えば血耐に含される成分を例定す る自動分析接近に好迎な試料認識分注接位に関す る。

[発明の背景]

現在の網際部に於ける臨床校在で契縮されている血液校正は、一定員の被調定試料を反応容易にり、列定項目に対応した試算を添加して化学反応を起させ、分光光度計算によつで比色測定域いは反応温度測定を行つて、この測定結果により分析成分の吸度値域いは特定な単位として分析始果を研るという方式が多い。このような分析法に於いて各試料に対応する測定項目は通常複数個の反応容易へ分生される。

女科の依頭項目の恣意する方法には大きく分けて次の2位理がある。すなわち、女科の設定位配に離別番号を設けてこの番号に対応する依頭項目を登録するという方法と女科容器側面に依頭項目を認識するための認識媒体例えばパーコード配外取り着及びパーコードと依頼項目との対応表により側定すべき項目を認識する方法である。

は料容器列中多くのは料容器が交換不可能となる。 また、依頼項目を認識してから分生されるまでの 時間が長くなるので、自動分析集壁を起動してか ら突線に分注されるまでの時間が長くなる。

一方、試料容益列において、依頼項目の認敢位置が分在位置から十分近い位配にあれば、依頼項目の認敵が反応容益の前処理に対し遅れ、例定項目が削り付けられない、すなわち空の反応容器が現われる。

とのように従来の方法は、試料容器列において 依頼項目の認政位近を分注位近から十分違い位置 にすると交換可能な試料が成り、また自動分析接 量を起動してから突際に分注が始まるまでの時間 が及くなり、試料容器列において依頼項目の認識 位位を分注位近から十分近い位置にすると反応容 器の使用効率が容ちるという問題があつた。

〔発明の目的〕

本発明の目的は、かかる従来方法の問知点を解 決し、交換可能な試料の数とスループットと反応 容数の使用効率をともに商足できる試料認識分注 り対処でき、作業者は自由には料の剛定順番をス ケジュールすることができる。従つて、後者の方 生は極めて有用な方法である。

試料容器列にないて、依頼項目の認識位置が分 注位位から十分違い位置にあればそれだけ早目に 依頼項目が認識されるが、逆に、反応容器に側定 項目が割付けられた試料の数が増えたことになり、

装冠を提供することにある。

〔発明の概要〕

本発明は、女科列における分注位既と依頼項目 認識位配との間にある女科支持部材個数と、被分 住列における分在位配と前処理開始位配との間に ある被分在文持部材個数とを等しくすることによ り、目的を突現しようとするものである。

〔発明の袋施門〕

以下、本発明の一英語例を図に従つて詳細に説明する。

第1図に、本発明の一実施例の构成を示した。 反応テーブル1は、その円周上に複数個の側定と ルを乗れた反応容器2を有し、回転触3を中心に 自由に回転できる。試料テーブル4は、その円用 上に複数個の試料容器5を有し、回転触6を中心 に自由に回転できる。試料容器5側面にはパーコードラベル61が続付してある。パーコード紀み取り機(63の上下により され、パーコードのベル61に記されているパー

コードが配み取られ創御装置に送られる。制御装 置にはあらかじめ側定すべき項目とバーコードと の対応表が記憶されている。 女科吸排管 7 は、分 生機構に接続されており、この分生機構の吸併助 作により、試料の吸掛ができる。また、試料吸排 管7は、分注機構の回転動作により、回転曲8を 中心に、反応テープル1と試料テーブル4の間を 自由に回転でき、 試料吸排管 7 の回転通過経路下 に、 試料吸排管 疣 砂磁 群 9 が設 狙 して ある。 試料 の分注は、試践吐出管10、流路11、流路12、 **侃路13、流路切換器14、及び、試奨分注器** 15から成る試費分注機機により行なわれる。投 拌樽20は没拌根碑に接訳され、没拌根料の回伝 動作により回転し、上下動作により上下し、また 前後動作により反応容器2と投拌洗剤機構21の 間を前後する。 分光器は光原ランプ 3 1 と相対し、 反応テーブル1 が回転すると反応容器2 が光束 32を通過し、その時に、光吸収測定が行なわれ るように設配してある。反応容益洗券吸換管40 は洗剤根料に接続され、洗剤根料の上下効作によ

厄容器 2 は砂 逃過程を経て、 試薬分注位配 5 2 化 到遠する。 其薬分在器 1 5 により、 其菜容器 1 6 内試察を試奨吐出管10から反応容器2内へ吐出 てきる。上記効作により、弦剣定気科は、気蒸と 混和して反応を開始する。その後、再び移送過程 を経て根拌位置53に到遠した反応容器2は、投 拌母20により投拌され、よりスムーズを反応が 死行される。 投拌磁 20は、 反拌袋に、 投拌洗冷 機構21により水洗いされる。その低、さらに移 送過程を経て上記反応容器2は疣丹位位に到避す る。この間、すなわち、其朶吐出位近52から洗 **神位位54に至るまでの移送期間中、上配反応答** 器2が光束32を通過する低に、光吸収測定が分 光器30で行なわれ、制御袋健がパーコードを用 いて記録した側定項目に従つて彼長選択が行なわ ns.

さて、先沙位位54に到遠した上記反応容器2 は洗浄位位555,56,57を経て水洗いされ、 その仮の沙透過程を経て、吐出位位50より再度 反応容器2として使用される。以上の動作は、全

り上下し、吸掛め作化より放体の吸機を行なう。 以下、図に従つて自歯分析の歯作原理を説明す る。被測定試料、例えば血資を収容した試料容益 5がパーコード駅み取り位位 6 4 に供給されると、 パーコード駅み取り器62が試料容器に忝付され たパーコードラベル61を配む。駅外取られたパ - コードは削御装収に送られ、 あらかじめ配収さ れているパーコードと創定項目との対応扱により 測るべき項目を認識する。上記試料容器5は、移 送過程を経てサンプリング位配 50 に供給される と、制御袋位がバーコードを用いて認設した例定 項目に従つて、試料吸排管7の先遊が上記試料容 器 5 内に及され、血溶の一定症を吸入し試料吸辨 智 7 内に保持する。その後、 試料吸排管 7 は反応 テープル1の吐出位配5.1まで移動し、吐出位配 5.1に移送されている反応容易 2内に、保持して いた血材を吐出する。反応容器2は一項目につい て反応引定を行なりため、一般に収敛項目の指定 がある試料容器 5 からは項目 欧分だけ上記分在効 作が行なわれる。上記分注動作が終ると、上記反

て制御袋鼠により創却される。

上配動作説明より、反応容器2は周期的に水洗いされるが、被側定は科のため次類に試料中脂質等で汚れていき、正確な側定ができなくなる。この粉決策として既に、特許×××があるが、この汚れが直接、側定データに思影響を与えないよう次のような過程を設けた。

データを得たことにたる。

以上の過程を行なりには、被測定試料が反応容益2に分在される前に、測定されるべき項目が認 以されなくではならず、従つて前以てパーコード を続まなくではならない。

ばかた場合のタイミングチャート関である。本タイミング例は、全ての試料が1項目しか依頼されていたい例である。パーコート配み取り位置からサンブリング位置をでの試料を誘移送過程が反応容易の前処理過程に比べ時間が短いので反応容易が分注位置に到だするまで1工程の分を待ち110。111、112、113が生じパーコート配み取りが遅れる。このため前以で側定すべき項目を認識できず空となる反応容易114、115、116が現れる。これにより例えば117では分を流行なわれない。第3回は、反応容易の使用効率が第2型に比べ劣る。

第4回は、パーコード駅み取り位置とサンプリング位置との間を昇2回に比べて1試料容易分広げた場合のタイミングテャート例である。本タイミング例では、第一番目の試料は1項目、第二番目の試料は1項目、第二番目の試料は1項目、第二番目の試料は1項目、第二番目の試料は1項目、第六番目の試料は1項目、第六番目の試料は1項目、第六番目の試料は1項目、第六番目の試料は1項目、第八番目の試料は1項目、第八番目の試料は1項目、第八番目の試料は1項目、第八番目の試料は1項目、第八番目の試料は1項目、第八番目の試料は1項目、第八番目の試料は1項目、第九番目の試料は

き数字106は、この時点で対応する各号の試料 容岩のパーコードが訳され、制御苺鼠が剛定すべ き項目を総故したことを意味する。反応容益番号 **型領103上には反応容器番号が記され、この番** 母順に反応容器は試料吐出一へ移送される。反応 谷森谷号座領103の右には、突線104の分生 前処理、点標105の反応過程を示す。突線104 上の数字は試料容器位置番号であり、対応する番 母の武科容器から反応容器へ分在が行なわれたと とを示す。本祭施例では分在の3工程前に剛定項 目を認識し、前処理に役立てなくてはたらないの て、これに合せて、サンブリング位位の3つ試料 容器分手前にパーコード睨み取り位置を設定して いる。第2回は、バーコード配み収り位立からサ ンプリング位置までの移送工程と反応容器の前処 、理工程が同期しているので、金ての反応容器に今 いて前処理に入る前にパーコード延いては丹来側 定すべき項目が認識されていることを示す。

第3図は、パーコード駅み取り位置とサンブリンク位置との間を算2図に比べて1試料容器分せ

以上、本突縮例によれば、反応容益の使用効率を対大にし、パーコードを鋭んでから分離が行なわれるまでの時間を最小にし、また試料テーブル上で交換することのできる試料容益の故を最大にする効果がある。

〔発明の効垛〕

以上述べたように、本発明によれば、パーコード級分取り位置に対応する側定項目認及位置から

特開昭61-95248(5)

分在位置さての 試料支持部材の移送工品と反応容 器に対応する被分在試料支持部材の前処理工品が 同期しているので、全ての反応容器に将来例定す べき項目が削り付けられ反応容器の使用効率は 100%になる。さた自動分析毎位の起始後突突 に分在されるさでの待ち時間は及小になり、 試料 列中交換可能な 試料容器は 及大になる。 図面の簡単な 説明

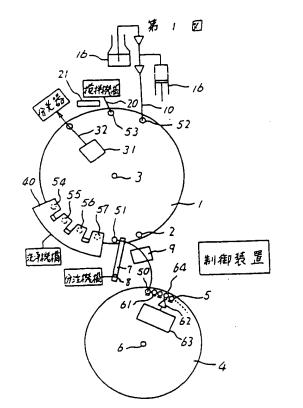
第1図は本発明の一段庭例の构成を示す构成図、 第2図は第1図の動作版序を示すタイミングチャート図、第3図はパーコード駅み取り位配とサンプリング位配との間を第2図に比べて1試料容器 分せばめた場合、反応容器の使用効率が第2図に 比べ方ることを示すタイミングチャート図、 第4 図はパーコード駅み取り位配とサンプリング位配 との間を第2図に比べて1試料容器分広げた場合、 第2図に比べ分生が始まるまで時間がかかり試料 テーブル上で交換を領止された試料容器の数が均

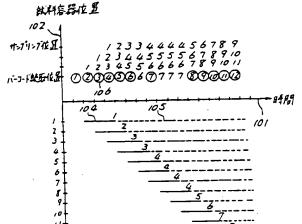
1…反応テープル、2…反応容器、4…成科テー

すことを示すタイミングテヤート図である。

ブル、5…飲料容器、7…飲料吸掛管、50…ナンブリング位配、51…吐出位置、61…パーコードの分取り器、64…パーコードの分取り器、64…パーコードの分取り位配。

代塩人 井塩士 马铅明夫





第 2 团

-281-

反庆容器番号

